

내열 400°C상도(실리콘) DNH-400F

내열 상도(은분색/흑색)

본 도료는 순수 실리콘 수지로 배합된 도료로서 400°C 이하의 금속표면의 온도에 견디도록 설계된 내열 상도 도료입니다. 내열성, 내굴곡성, 급냉성 및 부착성이 우수합니다.

용도

보일러, 엔진, 연통, 라지에타

특성

1. 페인트타입 : 실리콘 수지
2. 인화점 : 최소 27°C
3. 건조시간

구 분	5°C	20°C	30°C
지 촉 건조	40분	20분	10분
고 화 건조	4시간	2시간	1시간
도장 가능시간(최소)	10시간	5시간	3시간

※도료 특성상 상온에서는 완전건조가 안되며 약 200°C의 열을 최소1시간 이상 받아야만 완전 경화된 도막형성이 가능함.

4. 신나 : DR-630
5. 비중 : 약 1.05
6. 추천 건조도막두께 : 20 μ m
7. 부피고형분 : 29 \pm 1%
8. 이론도포량 : 0.07kg/m²(14.5m²/ℓ)-20 μ m
9. 희석율(부피) : 5% 이하
10. 색상 : 은분색, 흑색
11. 광택 : 은분색 - Metallic Gloss
흑색 - 무광

사용방법

1. 표면처리
 - 피도면의 밀 스케일, 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이 물질을 완전히 제거하십시오.
 - 피도면을 충분히 건조시켜 주십시오.
2. 사용시 주의사항
 - 사용전에 도료를 잘 교반하여 균일하게한 후에 사용하여 주십시오.
 - 지나친 희석을 금합니다.
3. 도장방법
 - 붓, 로라, 스프레이 도장중 어느 방법이나 가능합니다.
 - 용접 부분과 모서리 부분은 손질이 필요합니다.
 - 도장시 화기에 주의하고 통풍에 유의하십시오.
4. 적당한 선행도장 도료
DNH-400P

주의사항

1. 건조도막 두께가 지나치게 두꺼우면 도막이 박리될 우려가 있으므로 도막관리에 유의하십시오.
2. 기온이 5°C 이하이거나 상대습도 85% 이상에서는 사용하지 마십시오.

경고 및 주의사항

본 제품은 4페이지의 경고 및 주의사항을 필히 참조하시고 사용해 주십시오.