

노루페인트 표준시방서

개정일 : 2024.01.02

도 장 시 방 서

[에그리나 탄성코트]

■ 개요

본 도료는 아크릭 수지와 안료를 주성분으로 배합된 인테리어 전용 탄성도료이다. 두가지 색상을 동시에 도장하여 아름다운 색채감을 형성하며 내수성, 내알칼리성, 내공팡이성 등의 기능이 우수하여 오랜 기간동안 건축물의 미관을 아름답게 유지시켜주는 도료이다. (주)노루페인트 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

■ 적용범위

- 공동주택, 일반건축물 등 각종 콘크리트, 석고보드 등 알칼리성 소지면
- 건축 프로젝트 설계도면에 따름

■ 제품구성

구 분	제 품 명	도막두께	도장횟수	도장방법	색 상
하 도 (필요 시)	크리어실라 DNX-4001	15 μm	1	B,R	투 명
중 도	에그리나 탄성코트 중도	500 μm	1	전용 건	지정색
상 도	에그리나 탄성코트 상도	30 μm	2	B,R,S	투 명

※ B-Brush, R-Roller, S-Spray

■ 표면처리 (신축)

- 소지 표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물질 완전히 제거
- 소지 표면은 충분히 양생 되어야 한다. (20℃ 기준 28 일 이상 양생)
- 적합한 소지의 pH 값은 9.5 이하이며, 함수율 6% 이하여야 한다.
- 소지 표면의 틈새나 흠은 수성 퍼티로 메꿈작업을 실시하고, 표면 조정 후 도장한다.

■ 표면처리 (보수)

- 부실한 구도막이나 박리가 발생한 구도막 부위는 전면 제거한다.
- 노화, 열화가 심하거나 초킹이 발생한 부위는 제거 혹은 적절한 표면처리 후 도장을 실시한다.
- 유분, 더스트 등 각종 오염물질은 완벽하게 제거한다.
- 균열부위, 크랙부위는 지정 퍼티를 사용하여 메꾸어 주고, 표면 조정 후 도장을 실시한다.

■ 도장방법

1. 하 도 (필요 시)

- (1) 표면처리를 모두 완료한 후, 크리어실라 DNX-4001을 건조도막두께 15 μm 가 되도록 1회 도장한다.
- (2) 희석율은 부피비 최대 100% 이내이다.(소지 및 목적에 따라 희석율 다름)
- (3) 소지면의 흡수가 심한 경우 추가로 1회 더 도장을 실시한다.

2. 중 도

- (1) 하도 도장 후 20℃ 기준 최소 5시간 이상 경과 후 예그리나 탄성코트를 전용건 (트윈건 : 2-NOZZLE 전용건)을 이용하여 1회 도장한다.
- (2) 이 때 필요 시 물로 5% 미만으로 희석하며, 고점도 타입의 도료이므로 충분히 교반하여 사용한다.
- (3) 스프레이 작업 시 도장면과 직각이 되도록 작업해야 균일한 무늬를 얻을 수 있다.

3. 상 도

- (1) 중도 도장 후 20℃ 기준 최소 24 시간 경과 후, 예그리나 탄성코트 상도를 건조도막두께 30 μm이 되게끔 붓, 롤러 또는 스프레이로 2회 도장한다.
- (2) 이 때 필요 시 상수도물을 사용하여 부피비 5% 미만으로 희석하여 도장한다.

▣ 도장 시 주의사항

1. 5℃ 이하에서 도장 시 균일한 도막을 얻을 수 없고, 건조 중 균열이 발생하기 쉬우므로 도장작업을 금한다.
2. 우천 시, 혹은 습도가 높은 환경(85% 이상), 기온이 낮은 날(5℃ 이하), 기온이 높은 날(40℃ 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 금한다.
3. 과희석을 할 경우 외관, 은폐 불량, 이색 및 부착 불량이 발생할 수 있으므로 과다한 희석은 피해야 한다.
4. 습기가 많은 소지에는 부착성이 떨어지므로 도장부위가 완전 건조된 후에 도장해야 한다.
5. 수성 조색제는 당사의 칼라믹스를 사용하고, 사용량은 최대 5% 이내로 사용하여야 한다. 과량 사용시에는 내수성 광택저하, 건조지연의 현상 등이 발생할 수 있으므로 진한 색상을 조색 하고자 할 경우에는 당사의 기술 팀에 문의한다.
6. 물의 희석량과 압력 조건에 따라 무늬 형태나 입자가 달라질 수 있으므로 유의한다.
7. 도장 시 건은 피도물에 직각이 되도록 하고 구석이나 모서리 부분에는 넓은 면 쪽으로 도장한다.
8. 일반적으로 상도 투명 도장은 내오염성을 증가시키며, 적절한 광택을 부여할 경우 적용한다. 저온에서 도장할 경우 도막 형성이 불량해지므로 10℃ 이상에서 도장한다.
9. 모서리 등에 붓으로 새김질 한 면과 로울러로 도장한 면의 색상이 차이가 날 수 있으므로 새김질시 동일 LOT의 제품으로 작업하여야 하며, 가능한 희석하지 않고 새김질을 먼저 하여야 색상 차이를 줄일 수 있다.
10. 염가의 제품이 도장되어 있는 구도막이나, 구도막의 노화가 극심한 상태에서 소지의 표면처리가 불충분하면 본 도료는 박리 현상이 일어날 수 있으므로 유의한다.
11. 고강도 콘크리트(PC패널 및 강화콘크리트류)는 표면이 치밀하거나 매끄럽게 가공된 소지로, 도료의 표면 침투를 저해하여 부착불량이 발생해 도막 박리 및 부분 크랙의 원인이 되므로, 적합한 하도처리 후 부착성 확인이 필요하다.
12. 채도가 높은 색상의 경우 도장기구 간 이색이 발생할 수 있으므로, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업을 진행하고, 이상이 있을 시 동일한 도장기구를 사용하여 도장한다.
13. 사용 전 도료를 충분히 교반하여 균일하게 한 후 사용하여야 한다.

▣ 취급 시 주의사항

1. 용도 이외의 사용을 금지한다. (냄새맡기, 연료 등으로 사용 금지)
2. 제품 운송, 보관 및 취급 시 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35℃)에 보관하고 용기는 반드시 밀폐시킨 후 주입구가 상단을 향하도록 보관하여야 한다.
3. 운반 및 취급 시 제품손상 또는 부상 발생의 우려가 있으므로 용기를 밀폐하고 손잡이를 정확히 잡고 운반하며, 내용물 유출 시 모래 등으로 흡수시켜 제거하여야 한다.
4. 섭취했을 경우 반드시 전문의의 진단을 받아야 한다. 전문의 진단 시 물질안전보건자료를 참조한다.
5. 증기흡입, 피부 접촉 시 두통, 피부염 등을 유발할 수 있으므로, 가급적 필요한 보호구(마스크, 보호장갑, 보호안경 등)를 착용 후 작업하여야 한다.
6. 기타 자세한 사항은 노루페인트 소비자문화센터로 문의하거나, 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS)를 참조한다.