

노루페인트 표준시방서

개정일 : 2024.01.02

도 장 시 방 서

[수성 외부용 2급(KS M 6010 1종 2급)]

(5) 소지면의 흡수가 심한 경우 추가로 1 회 더 도장을 실시한다.

2. 상 도

- (1) 하도 도장 후 20℃ 기준 최소 5 시간 경과 후, 외부용 수성페인트 수성 외부용 2 급을 건도조막두께 60 μm가 되게끔 붓, 롤러, 스프레이로 2 회 도장한다.
- (2) 희석이 필요할 시 상수도물을 사용하여 부피비 최대 20% 내의 희석비율로 희석하여 작업을 실시한다.
- (3) 상도 2 회 도장 시 재도장 간격은 상도 1 회 도장 후 20℃ 기준 최소 3 시간 이상 경과 후이다.

▣ 도장 시 주의사항

1. 5℃ 이하에서 도장을 하면 균일한 도막을 얻을 수 없고, 건조 중 균열이 발생하기 쉬우므로 도장작업을 피해야 한다.
2. 우천 시, 혹은 습도가 높은 환경(85% 이상), 기온이 낮은 날(5℃ 이하), 기온이 높은 날(40℃ 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 금한다.
3. 과희석을 할 경우 외관, 은폐 불량, 이색 및 부착 불량이 발생할 수 있으므로 과다한 희석은 피해야 한다.
4. 습기가 많은 소지에는 부착성이 떨어지므로 도장부위가 완전건조된 후에 도장해야 한다.
5. 수성 조색제는 당사의 칼라믹스를 사용하고, 사용량은 최대 5% 이내로 사용하여야 한다. 과량 사용시에는 내수성 광택저하, 건조지연의 현상 등이 발생할 수 있으므로 진한 색상을 조색 하고자 할 경우에는 당사의 기술 팀에 문의한다.
6. 모서리 등에 붓으로 새김질 한 면과 롤러로 도장한 면의 색상이 차이가 날 수 있으므로 새김질시 동일 LOT의 제품으로 작업하여야 하며, 가능한 희석하지 않고 새김질을 먼저 하여야 색상 차이를 줄일 수 있다.
7. 염가의 제품이 도장되어 있는 구도막이나, 구도막의 노화가 극심한 상태에서 소지의 표면처리가 불충분하면 본 도료는 박리 현상이 일어날 수 있으므로 유의한다.
8. 고강도 콘크리트(PC패널 및 강화콘크리트류)는 표면이 치밀하거나 매끄럽게 가공된 소지로, 도료의 표면 침투를 저해하여 부착불량이 발생해 도막 박리 및 부분 크랙의 원인이 되므로, 적합한 하도처리 후 부착성 확인이 필요하다.
9. 바닥공사의 경우 고강도 콘크리트(압축강도 260kgf/cm² 이상)일 시, 쇼트 블라스팅을 통한 표면 조도 형성 등 적절한 표면처리가 필요하므로 공사 전 제조사와 필히 논의하여야 한다.
10. 상기 도장시스템 중 보수도장 사양의 경우 도막두께는 보수도장공정에 따라 변동 가능하며, 보수도장 시 상도 마감 도막두께 및 품질기준은 은폐율에 기준점을 두고 시공하여야 한다.
11. 채도가 높은 색상의 경우 도장기구 간 이색이 발생할 수 있으므로, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업을 진행하고, 이상이 있을 시 동일한 도장기구를 사용하여 도장한다.
12. 사용 전 도료를 충분히 교반하여 균일하게 한 후 사용하여야 한다.
13. 스프레이 도장과 관련 도료의 비산으로 문제제기가 예상될 시 스프레이 도장을 금한다.
14. 믹싱리퀴드는 소량희석 및 무희석 도장 시, 후속도장재의 작업성이 나오지 않으므로 반드시 100~300% 상수도물로 희석하여 도장을 실시한다.

